

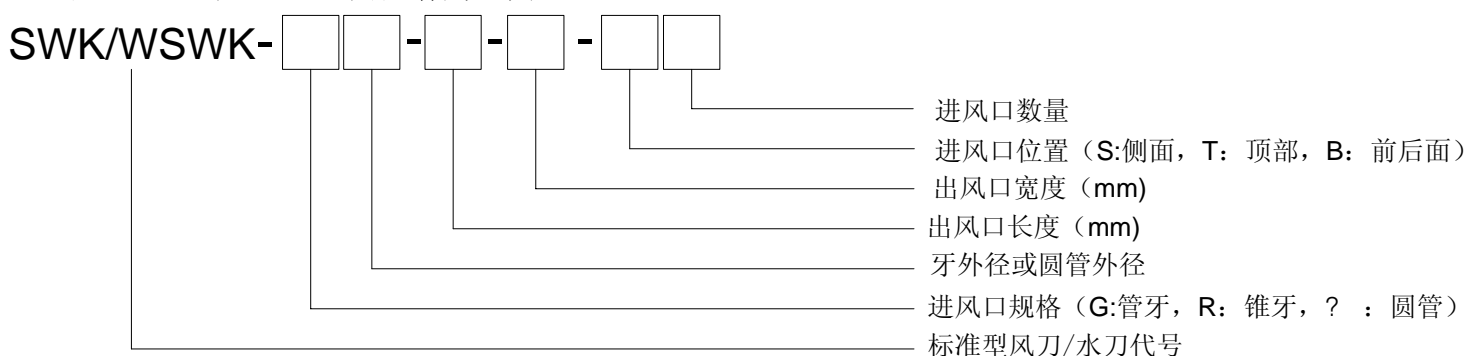
SWK/WSWK-S 标准型风刀/水刀

风刀/水刀应用于电路板、电镀件、涂膜.....等清洗、吹水、干燥、还可用作隔离风帘，吹模及吸屑等。高速均一风刀/水刀采用不锈钢/铝合金材料，耐蚀防锈；专利设计的制造工艺，送出均匀强劲的风帘；耐高温的能力，更可使干燥效率成倍递增。特别适用于超声波清洗、玻璃清洗机、电路板、电镀件、涂膜、涂装、有色金属板/线材生产等不同行业多种工序中的除水干燥

- SWK/WSWK 系列以不锈钢 SUS304 为刀身本体，直拉铝合金 6061 经正极氧化处理后作刀片，既保持坚硬强度，又保证可靠的精密度；
- 根据空气动力学原理，采用独特设计，确保风阻小、风速平均，精度可达 $\pm 5\%$ 。
- 本体一般耐压 2kgf/cm^2 ，风速最高可达 200m/s （用空压机可达 400m/s ），耐温 250°C ，可接加热器吹出热风。
- 出风口可调宽窄（ $0.3 \sim 5\text{mm}$ ）（精度可达 0.1mm ），一般长度最多 2 米（特殊订造长度可达 3 米）。
- 多种进风口径满足不同风量要求，两侧前后顶部三种进风方式选择，方便安装。
- 除可作吹水干燥之用，还可作隔离风帘，减少冷/热空气流失。
- 经加固处理，风刀可成为水刀（出风口不可调），喷出均匀水帘，既可用作清洗，也可作水帘装饰。
- 可配套使用涡流风机、离心风机、空压机（要配过滤装置）作气源，应用灵活方便。

[Http://www.gzbaofeng.com](http://www.gzbaofeng.com)

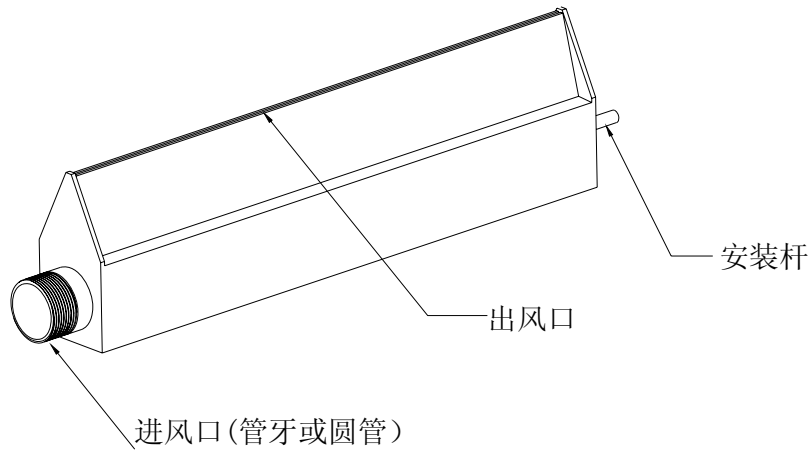
风刀、水刀型号规格说明：



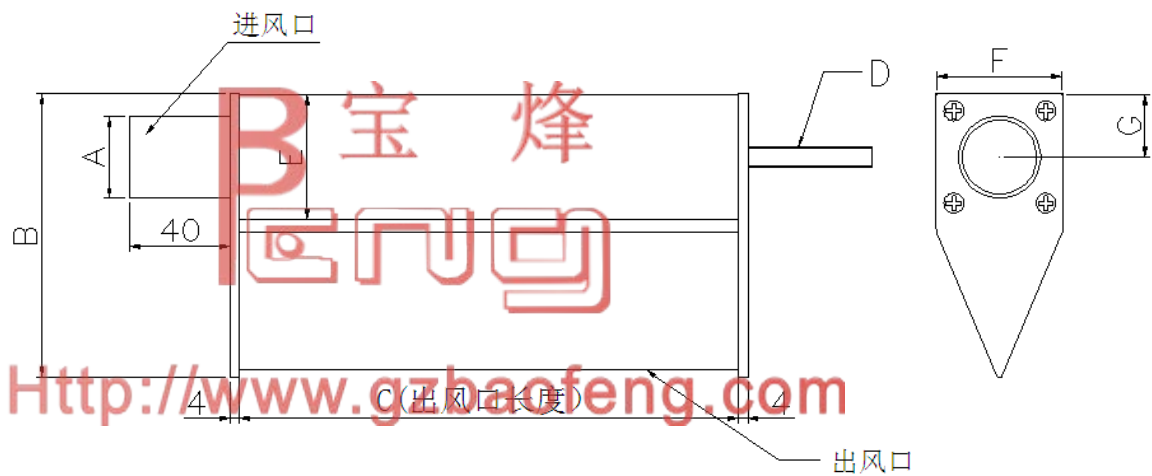
例：SWK- $\phi 45$ -500-2-S1（标准型风刀，进风口为 $\phi 45$ 圆管，出风口长度为 500mm，出风口宽度为 2mm,侧面进风，一个进风口）

WSWK-G1-500-2-T3（标准型水刀，进水口为 G1 密封管牙，出水口长度为 500mm，出水口宽度为 2mm,顶部进水，三个进水口）

SWK/WSWK-S1 标准型风刀/水刀示意图

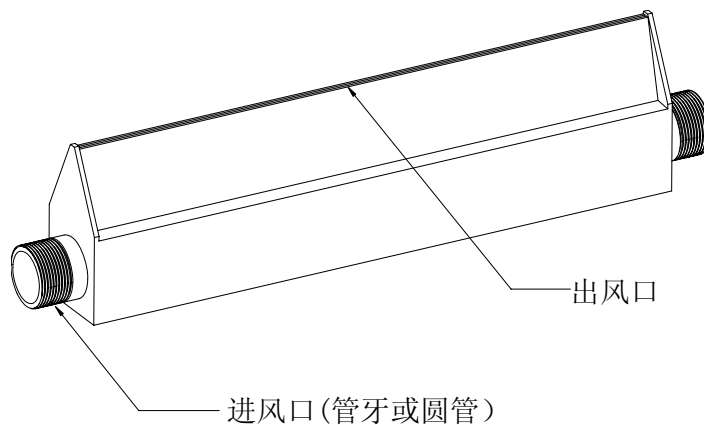


SWK/WSWK-S1 标准型风刀/水刀尺寸图

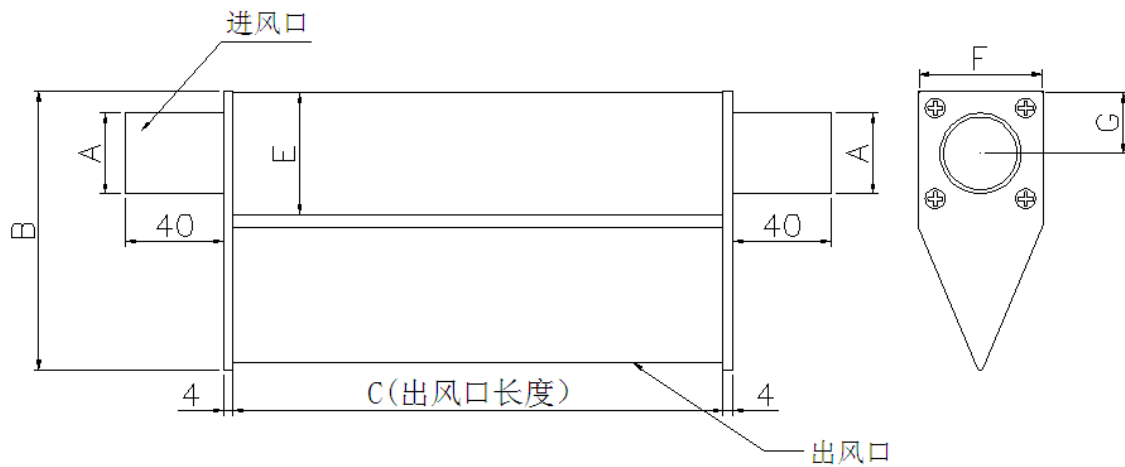


型号	A	B	C	D	E	F	G
SWK/WSWK-G1/Ø32-S1	G1/Ø32	114	200~1000	M8X50	50	52	26
SWK/WSWK-G1½ /Ø45-S1	G1½ /Ø45	125	200~1500	M8X50	60	62	31
SWK/WSWK-G2 /Ø57-S1	G2 /Ø45	135	300~2000	M8X50	70	72	36
SWK/WSWK-G2½ /Ø76-S1	G2½ /Ø76	143	300~2000	M10X50	80	82	41
SWK/WSWK-G3/Ø89-S1	G3/Ø89	163	300~2000	M10X50	100	102	51

SWK/WSWK-S2 标准型风刀/水刀示意图



SWK/WSWK-S2 标准型风刀/水刀尺寸图



型号	A	B	C	E	F	G
SWK/WSWK-G1/Ø32-S2	G1/Ø32	114	200~1000	50	52	26
SWK/WSWK-G1½/Ø45-S2	G1½/Ø45	125	200~1500	60	62	31
SWK/WSWK-G2/Ø57-S2	G2/Ø45	135	300~2000	70	72	36
SWK/WSWK-G2½/Ø76-S2	G2½/Ø76	143	300~2000	80	82	41
SWK/WSWK-G3/Ø89-S2	G3/Ø89	163	300~2000	100	102	51

注意事项:

- ※ 注意避免碰撞刀口,使用的介质要避免含有过粗的杂质颗粒,以免对刀口造成阻塞或损坏;
- ※ 产品出厂时均已按订制要求校准风口的宽度,若有必要变更时,请交付原商家或专业人士进行调校,避免自行调校对产品性能的减弱。

[Http://www.gzbaofeng.com](http://www.gzbaofeng.com)

使用建议:

急速去水, 风速: 70 ~ 120m/s

出风口宽度: 1 ~ 1.5mm

一般去水, 风速: 50 ~ 80m/s

出风口宽度: 1 ~ 1.5mm

水性涂层干燥, 风速: 40m/s

出风口宽度: 5mm

蒸气杀菌, 风速: 70 ~ 150m/s

出风口宽度: 0.3mm

热风干燥, 风速: 20 ~ 60m/s

出风口宽度: 2 ~ 5mm 温度: 60°C ~ 150°C

热风急速干燥, 风速: 60 ~ 80m/s

出风口宽度: 2 ~ 5mm 温度: 150°C ~ 250°C